



*Технические требования*

1. Уплотнения перед сборкой обработать смазать рабочей жидкостью ИГП-18 ГОСТ 9433-60.
2. Поверхности сопрягаемых деталей смазать рабочей жидкостью ИГП-18 ГОСТ 9433-60.
3. При сборке предупредить скручивание и срез уплотнений.
4. При сборке не допускать повреждения поверхностей штока и гильзы.
5. При первоначальном запуске или после длительного простоя из рабочих полостей необходимо выпустить воздух.

*Техническая характеристика*

| Номинальное давление,<br>МПа | Номинальная расход,<br>л/мин | Рабочий ход,<br>мм |
|------------------------------|------------------------------|--------------------|
| 6,3                          | 8                            | 63                 |

|         |       |          |          | Лит  | Масса                     | Масштаб |
|---------|-------|----------|----------|------|---------------------------|---------|
| Изм.    | Лист  | № док.   | Подп.    | Дата | Цилиндр<br>гидравлический | 2:1     |
| Разраб. | Проф. | Т.контр. | И.контр. | Утв. |                           |         |